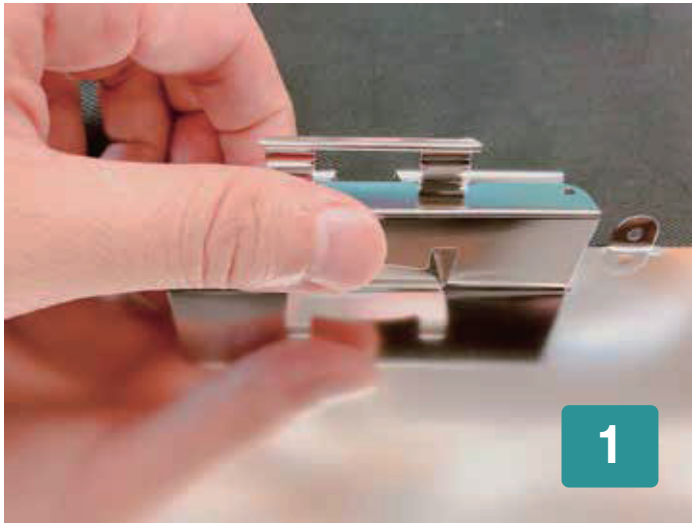


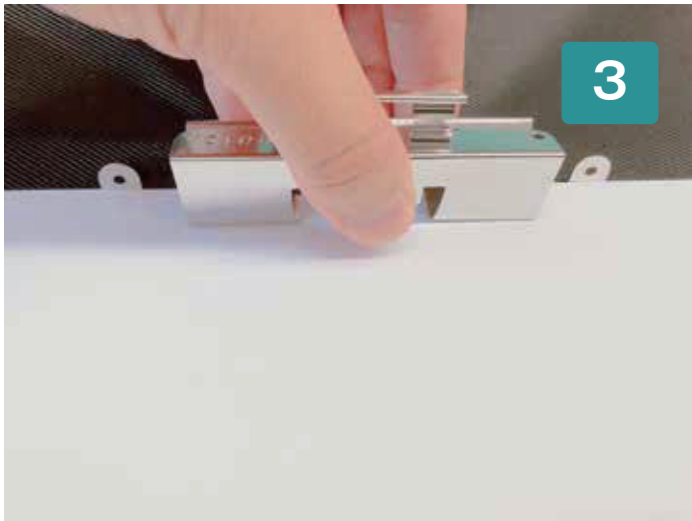
STW-303の用紙のはさみ方について



1



2



3

1 クリップ部分の手前側(写真部分)に親指を添えます

2 上部に引き上げます

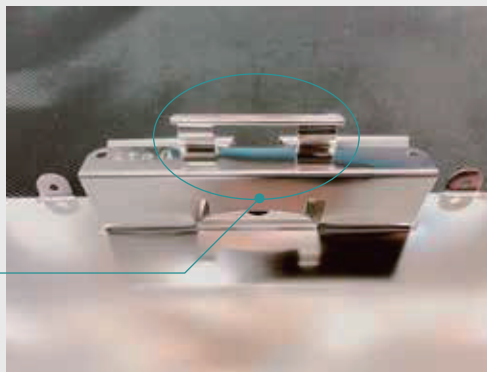
3 用紙をはさみます

ステア ステンレスクリップボード A4タテ 切

品番	サイズ	外寸(mm)	商品コード	価格
STW-303	A4タテ	318×234×31	1213200	¥7,800

要注意事項

右の写真のように
ペンホルダーを持って
クリップ部分を引き上げ
ないでください。
ペンホルダーが変形する
場合がございます。



STW-303 Wクリップタイプのステンスクリップボード

ステンスクリップボード

STW-303 クリップボード：301ステンレス電解研磨仕上
SWS-40 ワイヤー連結セット：ペンと手板を連結します
KNB-001 回転カン：ワイヤー・チェーンの纏わりを解します
STW-610 ポールペン：304ステンレス

全身バネ材の一枚板 部品点数は1!

steA[®]

- ✓ 曲り癖が付き難く、錆び難い
- ✓ 電解研磨仕上で更に高い耐性
- ✓ 全身バネ材製で変形しにくい特性
- ✓ 洗えない隙間がありません
- ✓ 300gの軽量を実現(単体)

steA[®] STW-303
オールステンレス製SUS301CSP
クリップボード A4タテ

樹脂製は欠けると、金属探知機やX線検査機に反応し難く、アルミ製やステンレス非バネ材製は変形しやすい特性があります。

SUSBOクリップボードは一枚板のレスバネ材製でコイルバネの破損欠落や隙間の異物を無くせます。また、全身バネ材なので曲り癖も付き難く、錆びにくい特徴があります。

電解研磨を施すとより耐食性が増すというのは以下の理由によります。

- 1 ステンレス表面を溶解させることで汚れ等の不都合な部分を取り除きステンレス表面をクリーンにします。
- 2 より平滑化される事で汚れにつきにくくするとともに、ついても落ちやすくします。
- 3 電解研磨過程で、表面にCrを濃縮した形で酸化被膜を再生してゆきますので、より緻密でより均一より強固な不動態皮膜が再生されます。
不完全な酸化被膜をより完全に近い不動態皮膜に再生することに電解研磨の有用性があります。

STW-303 (A4タテ型のみ)

タテ 318mm ヨコ 234mm 高さ 31mm

ペンクリップが便利です!

用箋ストッパー付

こんなはさみ方も!

ペンクリップ付

2ヶ所で抑えるので用箋が回りません

